

CARTOUCHES CHAUFFANTES STANDARDS

FR

RÉFÉRENCE ARTICLE



Art. : XPH_CA_XXXXXXXX suivant modèle et exécution

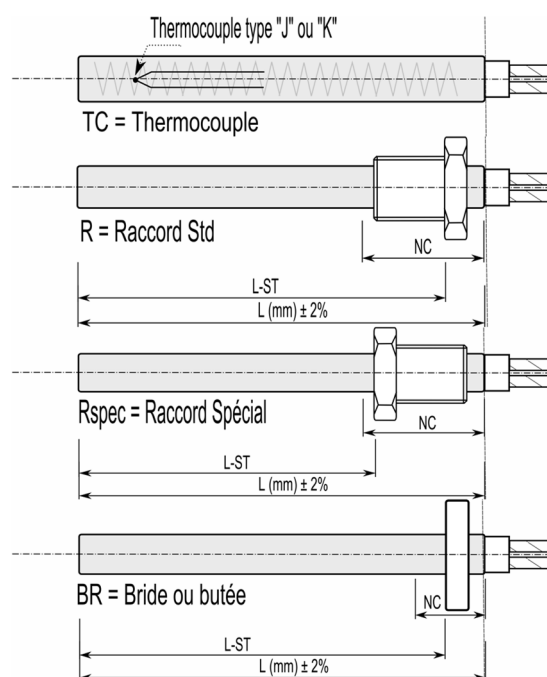
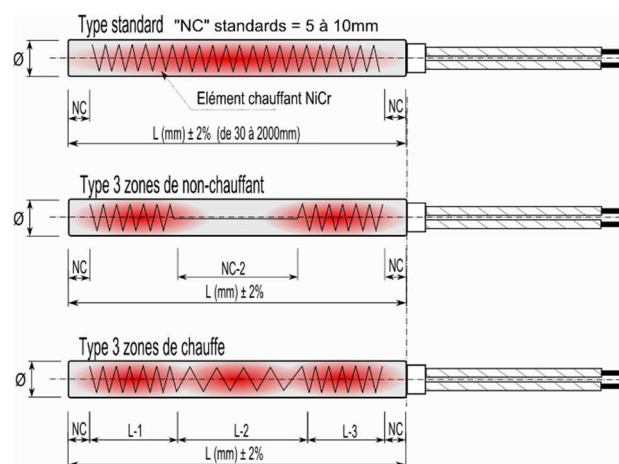
GÉNÉRALITÉS

Les cartouches chauffantes sont des résistances électriques de forme cylindrique. Protégées par un blindage en acier inoxydable, le flux thermique ou puissance spécifique, peut aller jusqu'à 50 W/cm² et la température d'emploi jusqu'à 800°C.

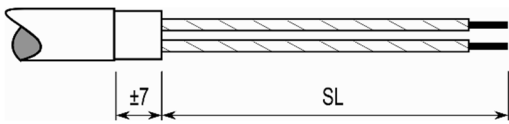
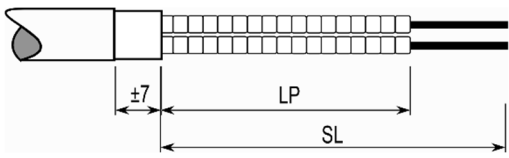
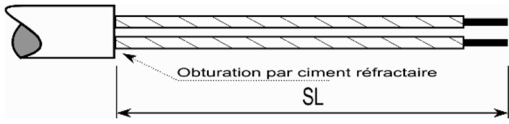
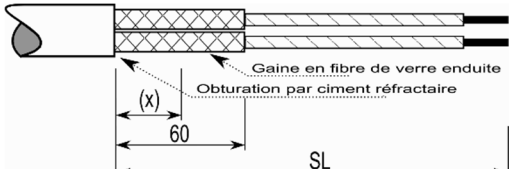
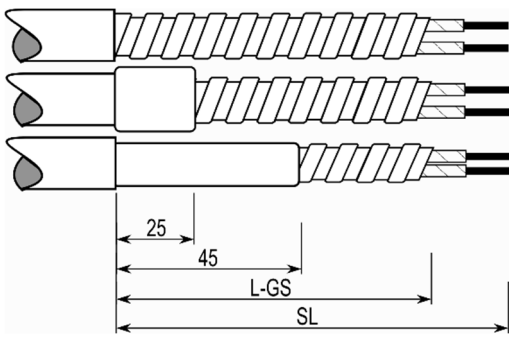
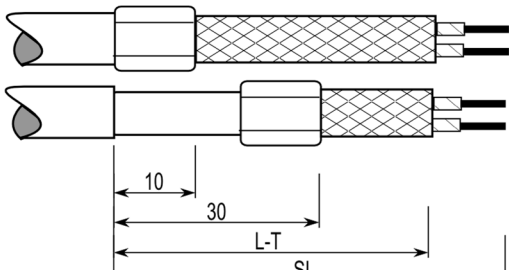
Généralement utilisées pour le chauffage de solide tel que plateau de presse et outillage, on peut aussi les utiliser pour le chauffage d'eau ou de gaz sous certaines conditions. Très utilisées dans l'industrie des plastiques et caoutchoucs pour l'automobile, l'alimentaire, etc... elles sont aussi très employées dans la chimie, l'électronique, le médical, le conditionnement et le nucléaire.

CARACTÉRISTIQUES

- Alimentation standard : 230V (220/240V)
- Gaine standard en inox AISI304L
- Tolérances :**
 - Sur longueur : $\pm 2\%$
 - Sur rectitude : $\pm 0.1\text{mm} / 100\text{mm}$
 - Sur puissance : $+ 5\% - 10\%$
 - Sur valeur ohmique : $+ 10\% - 5\%$ de la valeur calculée à chaud
 - Sur diamètre : de $- 0.03$ à -0.1 en fonction du \varnothing nominal
- Une cartouche chauffante **ne peut pas fonctionner à l'air libre**. Ne pas les manipuler par les câbles. La régulation et la position des sondes sont très importantes.
- le jeu de montage** entre H11 et P7, il est couramment préconisé H7, mais dans le cas d'une charge élevée il sera parfois nécessaire de réduire encore le jeu.
- Il ne faut pas installer des puissances trop élevées, les résistances seront alors plus sollicitées et auront une plus faible durée de vie. Utilisez toujours le plus grand nombre de résistances possible pour diminuer la charge (W/CM²).
- L'emploi de graisse thermique** favorise le transfert de chaleur. Des graisses spéciales (disponibles sur stock) évitent l'oxydation de l'alésage et ainsi l'augmentation du jeu lors du remplacement de la cartouche.
- Il faut **protéger les câbles d'alimentation** contre: les flexions, les températures élevées, l'humidité, la graisse, la pénétration des matière, les chocs thermiques.
- En cas de **non utilisation pendant plusieurs mois** ou en cas d'**humidité envoyante** : procéder par des petites chauffes successives lors de la remise en fonctionnement.



TYPES DE SORTIE DES CARTOUCHES

<p>Tête céramique et fils isolés</p> 	<p>SVSIL</p>	<p>Ames flexibles en Nickel Isolation fibre de verre enduite de silicone -60...+350°C</p>	<p>Autres isolations sur demande ! (Silicone, PTFE,...)</p>
<p>Tête céramique et fils isolés par perles</p> 	<p>PERL</p>	<p>Ames flexibles en Nickel Isolation par perles en céramique > 350°C</p>	
<p>Fils isolés sans tête céramique</p>  <p>Obturation par ciment réfractaire</p>	<p>So.A</p>	<p>Ames flexibles en Nickel Isolation fibre de verre enduite de silicone -60...+350°C</p>	<p>Autres isolations sur demande ! (Silicone, PTFE,...) Autres obturations possible ! (Silicone, époxy,...)</p>
<p>Sortie rigide avec fils isolés sans tête céramique</p>  <p>Gaine en fibre de verre enduite Obturation par ciment réfractaire</p>	<p>So.B</p>	<p>Ames flexibles en Nickel Isolation fibre de verre enduite de silicone -60...+350°C</p>	<p>Autres obturations possible ! (Silicone, époxy,...) Sortie rigide de 30mm par barres en Nickel Prolongation par fils souples : - sertis (Option "SE") - soudés (Option "SO")</p>
<p>Sortie par gaine spiralée</p> 	<p>GSA-A GSA-B GSA-C</p>	<p>Ames flexibles en Nickel Isolation fibre de verre enduite de silicone avec protection par gaine spiralée en acier galvanisé fixée par brasure argent</p>	
<p>Sortie par tresse métallique</p> 	<p>TA-A TA-B</p>	<p>Ames flexibles en Nickel Isolation fibre de verre enduite de silicone avec protection par tresse en acier galvanisé fixée par brasure argent</p>	